

Projet de production d'acier à basse émission de CO₂ à Dunkerque

ArcelorMittal France engage une transformation majeure de la production d'acier sur son site de Dunkerque avec un projet innovant visant à réduire significativement les émissions de CO₂.

Il repose sur l'installation d'un four à arc électrique (EAF), le premier dédié aux produits plats du groupe en Europe, et d'un four de métallurgie en poche (LMF), ouvrant la voie à une production d'acier plus durable. Ces nouveaux équipements permettront de produire jusqu'à **2 millions de tonnes d'acier brut par an** tout en diminuant progressivement le recours à la filière haut-fourneau existante, marquant une étape clé dans la décarbonation du site.

Les objectifs du projet

Accélérer
la décarbonation
du site de Dunkerque

Réduire massivement
l'usage du charbon grâce à
l'électrification du process

Développer une production
basée en grande partie sur
l'usage d'aciers recyclés

Caractéristiques techniques

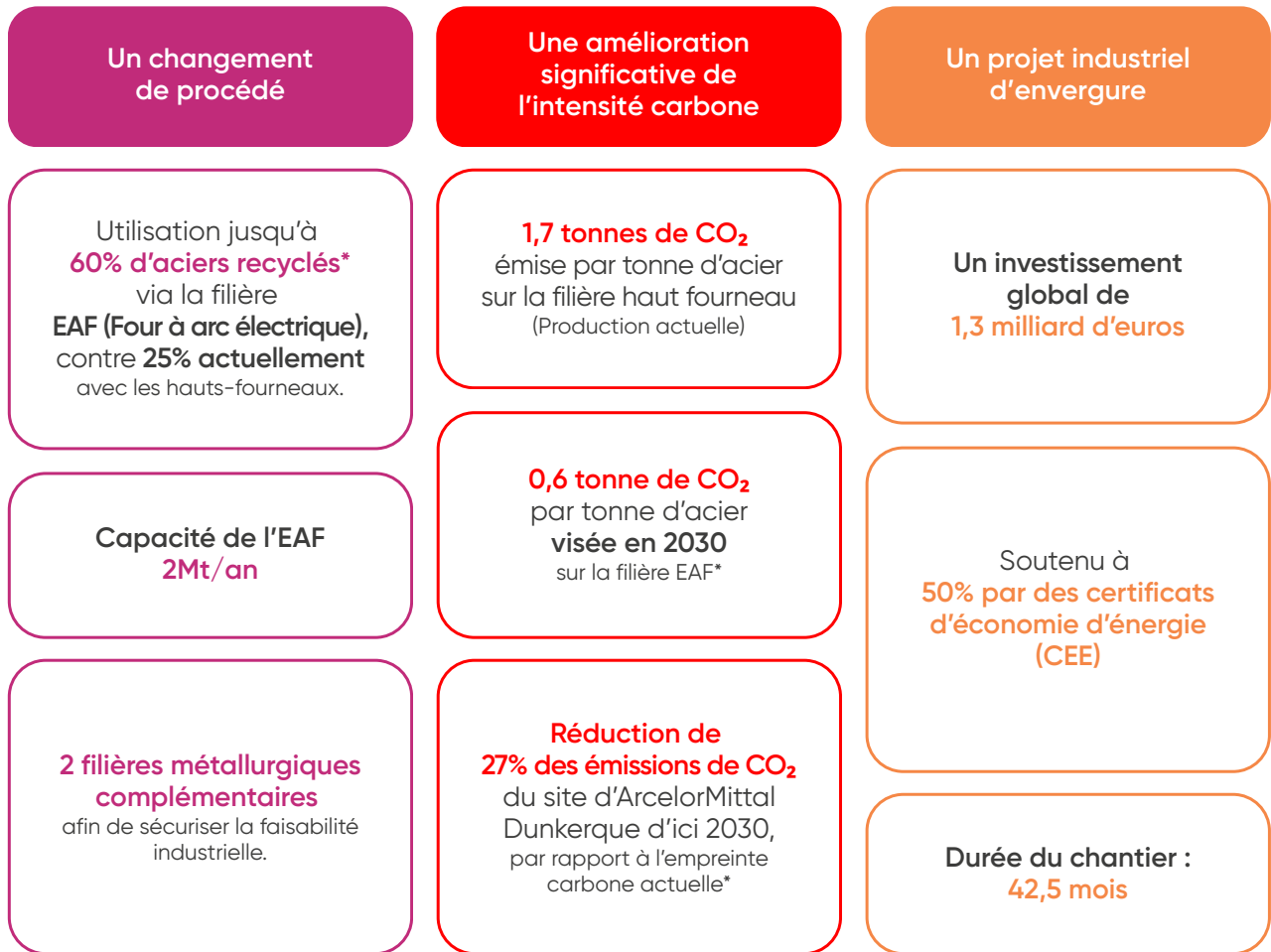
- **Capacité du futur EAF** : 2 millions de tonnes/an
- **Mix matières** :
 - 60 % d'aciers recyclés
 - 20 % d'HBI/DRI*
 - 20 % de fonte
- **Énergie** : l'alimentation sera assurée par de l'électricité décarbonée, fournie par EDF dans le cadre d'un contrat d'approvisionnement à long terme (CAPN).



EAF – ArcelorMittal Calvert (USA)

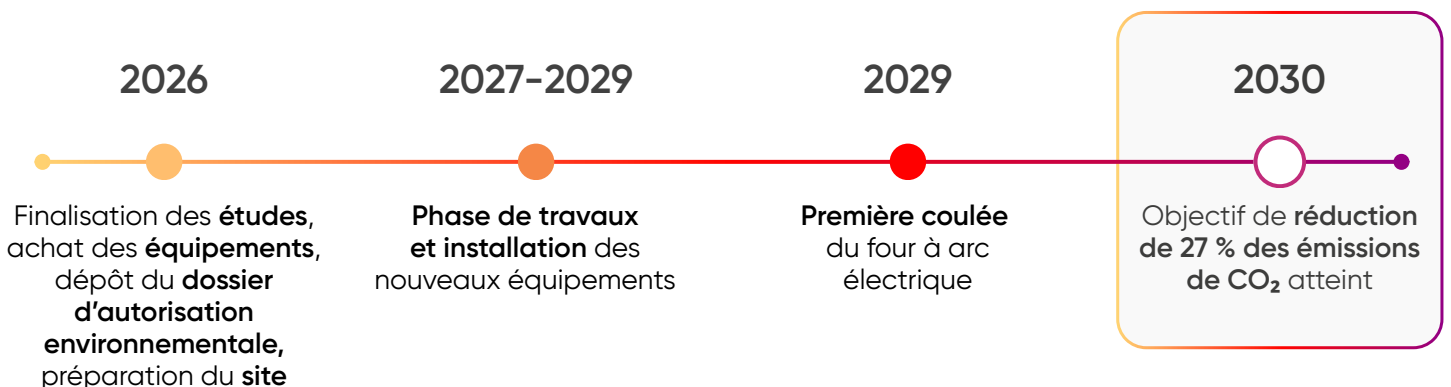
* DRI (Direct Reduced Iron) ou fer préréduit, HBI (Hot Briquetted Iron) ou fer préréduit compacté à chaud sous forme de briquettes.

Les chiffres clés



*Sur la base d'un scénario qui prévoit une production d'acier brut de 5,5 Mt/an

Calendrier du projet



Un calendrier plus détaillé sera communiqué au fur et à mesure de l'avancement du projet.



Pour en savoir plus sur notre projet, flashez ce QR code !
concertation-amf-decarbonation.fr